

Skruekompressorer SXC-serien «compact»

Med den verdenskjente SIGMA PROFIL 

Leveringsmengde 0,26 til 0,80 m³/min, trykk 8 – 11 – 15 bar



Hva forventer du av din trykkluftstasjon?

Man må alltid ha sikker tilgang på trykkluft i tilstrekkelige mengder. Like viktig er det at trykkluften er fri for kondensat og har en kvalitet som er tilpasset det aktuelle bruksområdet: Dette øker driftssikkerheten og senker vedlikeholdskostnadene for trykkluftverktøy, pneumatiske styringer etc. Dette krever minst to effektive grunnkomponenter: en kompressor og en kjøletørker.

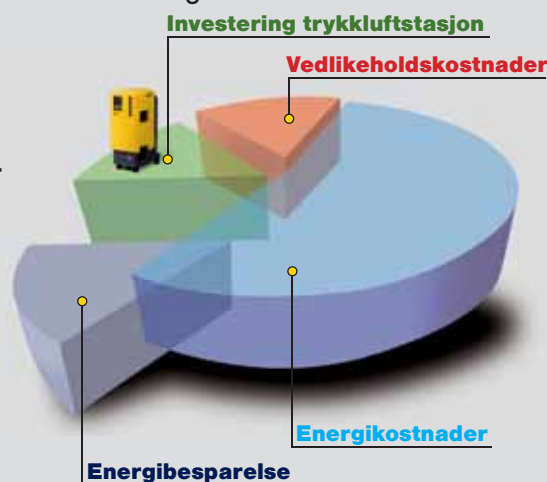
Pakken kompletteres med en trykkluftbeholder.

Vanligvis trenger hver komponent sin egen oppstillingsplass.

Dette fører imidlertid ofte til plassmangel. Og selv om man har tilstrekkelig med oppstillingsplass, så er plass penger. Det ideelle er derfor en trykkluftstasjon som krever minimalt med oppstillingsplass.

SXC-konseptet

En slik optimal plassbesparelse får man med SXC-serien, hvor kjøletørker og trykkluftbeholder utgjør én enhet i stedet for to. SXC oppfyller også de andre kravene. Høy driftssikkerhet, kondensatfri trykkluft, lavt energibehov, lavt støynivå og enkel installasjon.



SXC – all-in-one trykkluftstasjon

Innovasjon SXC

SXC-serien er komplette «plug and work»-trykkluftstasjoner med minimalt plassbehov, hvor skruekompressor, kjøletørker og trykkluftbeholder under det dobbelveggede rotasjonssintrede PE-dekselet utgjør én enhet som er klar til bruk med det samme. Energi-effektivitet, vedlikeholdsvennlighet, lang levetid og optimal tilpasning av alle komponenter i forhold til hverandre sikrer år etter år pålitelig og kostnadseffektiv drift. SXC er den ideelle løsningen for alle håndverksbedrifter som har bruk for en kompakt trykkluftstasjon.



EFF1 motor

Made in Germany!

- 1 Luftfilter
- 2 Skruekompressorblokk
- 3 Drivmotor
- 4 Kjøler med ventilator
- 5 Kompressorregulering
- 6 Utskillebeholder
- 7 Trykkluftbeholder
- 8 Kjøletørker



Energisparende SIGMA PROFIL

Rotorer med SIGMA PROFIL, utviklet av KAESER, trenger sammenlignet med tradisjonelle profiler ved samme trykkluftytelse ca. 10 til 20 % mindre energi. Dette er de beste ytelsesdataene i denne klassen.



Kompressorstyringen SIGMA CONTROL BASIC

Styringen «SIGMA CONTROL BASIC» sørger for en sikker og kostnadseffektiv drift med sin effektive start-stopp-regulering. I tillegg overvåker den anlegget kontinuerlig.



Enda mer stillegående

Den innovative kjøleluftføringen muliggjør en optimal lydemping og fremragende kjøleeffekt. Man kan uten problemer føre en samtale ved siden av en SXC-kompressor som er i gang uten å måtte heve stemmen.



Effektiv kjøling

SXC-anleggene drar nytte av sin gjennomtenkte kjøleluftføring. Ventilatoren som styres termisk av SIGMA CONTROL basic er ansvarlig for oljekjøleren. Drivmotoren har en egen ventilator på motorakselen. Dette gjør SXC optimalt egnet til kontinuerlig drift.

Kraftig, kostnadseffektiv og stillegående

For å oppnå et så lavt energiforbruk som mulig ved en gitt motoreffekt bruker vi store skruekompressorblokker med lave turtall. Slik sikres det at den spesifikke effekten alltid befinner seg i det optimale området. I SXC-anleggene avstemmes turtallet nøyaktig til kompressorblokken med en fleksibel kileremdrift. Lave turtall har også andre fordeler, som for eksempel mindre slitasje, og dermed lenger levetid for alle komponentene og – meget lavt støynivå. For kompressorer som er installert i arbeidsområdet er dette særlig viktig.



SXC – all-in-one totaløsning ...



... med energisparende skruekompressor

Energisparing lønner seg også med mindre skruekompressorer: f. eks. betyr 20 % lavere energiforbruk for et 5,5 kW-anlegg i løpet av 1000 driftstimer en besparelse på 1100 kWt og 0,66 tonn mindre CO₂-utslipp per år.



... med kjøletørker

Kjøletørkeren er termisk isolert, og plassert under skruekompressoren. Kjernen i tørkeren er en platevarmeveksler i rustfritt stål med integrert kondensatutskiller. Kondensatet føres sikkert bort via den elektroniske kondensatavleder ECO DRAIN. Dette gir en meget driftssikker tørking av trykkluften.



... med trykkluftbeholder

SXC-anleggene er utstyrt med en innvendig belagt trykkluftbeholder. Beholderen ivaretar tre funksjoner: kjøling av trykkluft, utskilling av kondensat og magasinering av trykkluft. Kondensatet ledes sikkert og kostnadseffektivt bort av en elektronisk kondensatavleder.



EFF1
motor

Innvendig visning:
all-in-one
trykkluftstasjon SXC

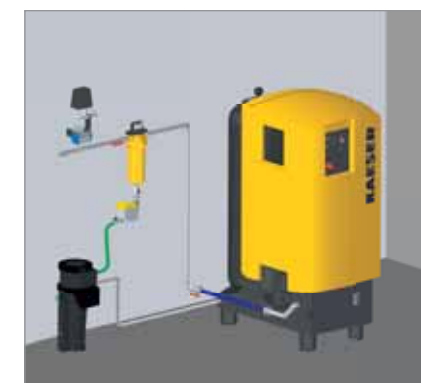
Vedlikeholdsvennlig

Når det lette kabinettdekslet er løftet av har man god tilgang til alle vedlikeholdssteder. Den elektroniske kondensatavleder kan kontrolleres gjennom et gitter. SXC-anlegget har en ekstremt vedlikeholdsvennlig oppbygning.



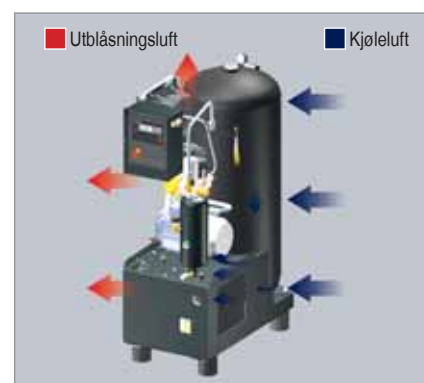
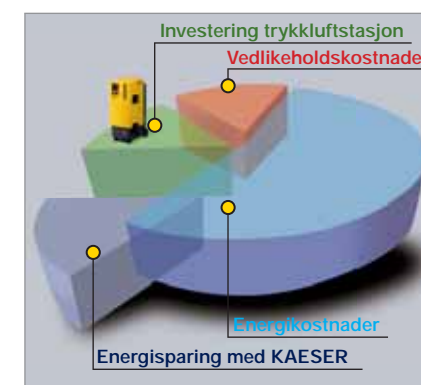
Enkel installasjon

Anlegget krever lite installasjonsarbeid. Det eneste som må gjøres er å koble kompressoren og tørkeren til strømmettet, og opprette forbindelse til kondensateterbehandlingen. Dermed er tilgangen på behøvsriktig etterbehandlet trykkluft et faktum.



Energisparende

Mer enn 70 prosent av trykkluftkostnadene er energikostnader. Dette har stor betydning selv for små anlegg. Derfor sørger vi for at alle våre kompressorer til enhver tid er à jour med dagens tekniske standard og har en optimal energieffektivitet. Hver kWt man sparer reduserer CO₂-utslippet med 0,6 kg (beregnet ut fra sammensetningen av energikilder i Tyskland).



Effektiv kjøling

Innovative kjøleløsninger er et annet kjennetegn ved våre kompressorer. SXC-anleggene er intet unntak, og har tre vifter for optimal kjøling. En vifte (med separat drivmotor) kjøler kjølevæsken som brukes i skruekompressoren. Denne kobles inn og ut av SIGMA CONTROL BASIC, avhengig av temperaturen. Den andre viften er montert på hoveddrivmotoren, og sørger for kjøling av drivmotoren. Den tredje viften kjøler kjøletørkerens kondensator. Dette kjølekonseptet gir en meget driftssikker kjøling av anlegget.

Behøvsriktig regulering

Enkeltanlegg i mindre bedrifter kan med SIGMA CONTROL BASIC reguleres og overvåkes på en energisparende, driftssikker og fremtidssikker måte. Styringen har helautomatisk start-stopp-styring av kompressoren med innstillbar koblingsdifferanse, og er lett og hurtig å betjene. Piktogrammer og et stort display viser anleggets status. Overvåkingen av viktige parametre, som nettrykk, komprimeringssluttemperatur og dreieretning gir trygghet.



Komponenter

Hele anlegget

Klar til bruk, helautomatisk, superlyd-dempet, vibrasjonsisolert, dobbelvegget rotasjonssintret polyetylen-deksel

Lyddemping

Lyddempingskabinett, gummitall-elementer dobbelt vibrasjonsisolert

Kompressorblokk



Ett-trinns med kjøleolje-innsprøytning for optimal kjøling av rotorene, original KAESER-skruekompressorblokk med SIGMA PROFILE

Motor

Energisparemotor (Eff1), tysk kvalitetsfabrikat, IP 54, Iso F som tilleggsreserve. Kileremdrift vedlikeholdsfrie elastiske remmer, etterstramming ikke nødvendig

Kjølevæske- og luftkrets

Tørkluftfilter med cellestruktur, inntak med tilbakeslagsventil, pneumatisk luftventil, kjølevæskebeholder med separat utskillerpatron; sikkerhetsventil, minstetrykktilbakeslagsventil, mikrofilter i kjølevæsekretsen

Kjøling

Luftkjølt, aluminiumskjøler for kjølevæske med separat viftemotor, vifte nummer to på drivmotorakselen

Beholder

Innvendig belagt, elektronisk styrt kondensatdrenering

Elektriske komponenter

Koblingskap IP 54, automatisk stjerne-trekant-kontaktor-kombinasjon (fra 3 kW); overstrømløser, styretransformator

Kjøletørker

med platevarmeveksler i rustfritt stål, integrert kondensatutskiller, elektronisk styrt kondensatdrenering, isolert kjølekrets

SIGMA CONTROL basic

- enkel og rask betjening med piktogrammer og stort display
- helautomatisk start-stopp-regulering av kompressoren
- overvåking av parametrene netttrykk, komprimeringssluttemperatur, dreieretning, drivmotor og kjølekompressorbelastning
- timeteller for service, pålastkjøring og kompressordrift
- innstillbart serviceintervall, valgfri trykk- og temperaturenheter (bar/psi/MPa / °C/°F)
- nominelt anleggstrykk som kan reduseres individuelt
- innstillbar koblingsdifferanse

- potensialfri kontakt samlefeil
- elektronisk trykkmåleomformer



Planlegging ned til minste detalj

Trykkluftstasjon med SXC



Et korrekt planlagt anlegg er en forutsetning for at kravene til trykkluftkvalitet og effektivitet du som bruker av en moderne trykkluftforsyning

- 1 Skruekompressor totalsystem
- 2 SXC
- 3 Mikrofilter
- 4 Trykklholdesystem Aquamat kondensatetterbehandling

stiller, kan oppfylles. La derfor KAESER planlegge din trykkluftstasjon.

Dimensjoner



Tekniske data SXC

Modell	Arbeids-trykk bar	Leveringsmengde *) Hele anlegget ved arbeidstrykk m³/min	Maks overtrykk bar	Nominell motoreffekt kW	Effektopptak kjøletørker kW	Kjøle-middel	Trykk-duggpunkt °C	Differanse-trykk kjøle-tørker bar	Trykkluft-beholder l	Dimensjoner B x D x H mm	Støy-nivå**) dB(A)	Vekt kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	65	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	0,25	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	66	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	67	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,30	R 134 a	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	300

*) Ytelsesdata iht. ISO 1217 : 1996, Annex C; **) støynivå iht. PN8NTC 2.3 i 1 m avstand, målt i fritt felt

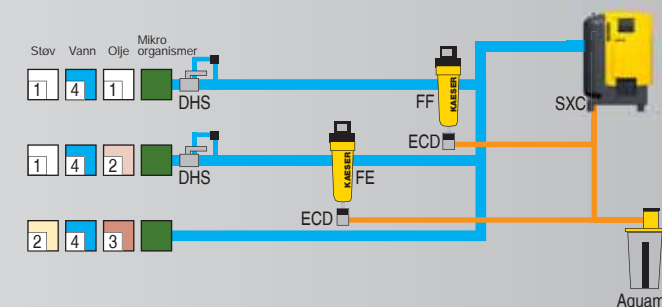
Velg etterbehandlingsgrad etter behov og bruksområde:
Trykkluftetterbehandling med kjøletørker (trykkduggpunkt + 3 °C)

Brukseksempler: Valg av etterbehandlingsgrad ISO 8573-1 ¹⁾

Sprøytelag, pulvermaling

Emballasjeteknikk, styre- og instrumentluft

Vanlig arbeidsluft, sand-blåsing med kvalitetskrav



Forklaringer:

ECD = ECODRAIN elektronisk nivåstyrtkondensatavleder

DHS = Trykklholdesystem

FE = Mikrofilter for utskilling av oljetåke og faststoffpartikler

Aquamat = Kondensatetterbehandlingssystem

FF = Mikrofilter for utskilling av oljeaerosoler og faststoffpartikler

Urenheter i trykkluften:

+	Støv	-
+	Vann/kondensat	-
+	Olje	-
+	Mikroorganismer	-

Filtreringsgrad:

Klasse ISO 8573-1	Faststoffer(støv ¹⁾)		Fukt ²⁾	Samle-toje-innhold ²⁾ mg/m³
	Maks. partikkel-størrelse µm	Maks. partikkel-tetthet mg/m³	Trykkduggpunkt (x=vannandel ig/m³ flytende form)	
0	F. eks. for optimal luftrenhet og renromsteknikk, tilgjengelig etter avtale med KAESER			
1	0,1	0,1	≤ - 70	≤ 0,01
2	1	1	≤ - 40	≤ 0,1
3	5	5	≤ - 20	≤ 1
4	15	8	≤ + 3	≤ 5
5	40	10	≤ + 7	-
6	-	-	≤ + 10	-
7	-	-	x ≤ 0,5	-
8	-	-	0,5 < x ≤ 5	-
9	-	-	5 < x ≤ 10	-

¹⁾ iht. ISO 8573-1:1991 (Spesifikasjonene for partikkelinnhold følger ikke ISO 8573-1:2001, da grenseverdiene som er definert her gjelder klasse 1 renrom)

²⁾ iht. ISO 8573-1:2001

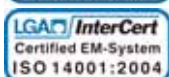


Verdensomspennende salgs- og servicenett – også i nærheten av deg

KAESER er i dag med mer enn 3500 medarbeidere en av verdens førende kompressorprodusenter og trykkluftsystemleverandører. Med 38 datterselskaper og 48 salgspartnere er vi representert i alle viktige industriland over hele verden.



Algerie	Ecuador	Indonesia	Litauen				
Argentina	El Salvador	Irland	Luxemburg				
Australia	Estland	Island	Malaysia				
Bangladesh	Egypt	Italia	Marokko				
Bahrain	F.A.E.	Japan	Mauretania				
Belgia	Filippinene	Jordan	Mauritius				
Brasil	Finland	Kasakhstan	Mexico	Peru	Sverige	Sør-Afrika	Tyrkia
Bulgaria	Frankrike	Kina	Nederland	Polen	Sveits	Sri Lanka	Tyskland
Canada	Guatemala	Kenya	Norge	Portugal	Serbia og Montenegro	Storbritannia	Ukraina
Chile	Hellas	Korea	Oman	Qatar	Singapore	Taiwan	Ungarn
Colombia	Honduras	Kroatia	Østerrike	Romania	Slovakia	Thailand	Uruguay
Costa Rica	Hviterussland	Kypros	Pakistan	Russland	Slovenia	Tschechien	USA
Danmark	India	Latvia	Panama	Saudi-Arabia	Spania	Tunisia	Vietnam



KAESER Kompressorer AS

Verpetveien 38 – 1540 Vestby – Tlf. 64 98 34 00 – Faks 64 98 34 01
www.kaeser.com – E-post: info.norway@kaeser.com